PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-059322

(43) Date of publication of application: 05.04.1985

(51)Int.CI.

G02F 1/133

G09F 9/00

(21)Application number: 58-167757

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

12.09.1983

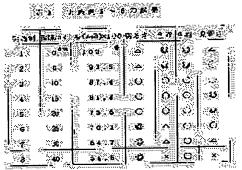
(72)Inventor: ARAKI RYOSUKE

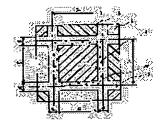
(54) LIQUID-CRYSTAL DISPLAY PANEL

(57)Abstract:

PURPOSE: To make a bright color display by forming an area through which white light is transmitted when filters of three primary colors R, G, and B and liquid crystal cells are combined together.

CONSTITUTION: Color blocks of R, G and B are arranged according to a specific rule, and an optical transparent area is provided between adjacent color blocks to transmit white light from a back light. The display is made brighter by small variation in hue than when the transmitted light is increased by making dye thinner, but when the while light transmission area 15 is made too large, a decrease in color becomes conspicuous. The display becomes darker and darker as the rate e × f/(a × b)=A/(A+B) of the area of each color block is larger and larger, where (a) and (b) are pitches of the color blocks, (e) and (f) are the sizes of the color blocks, and (d) is the gap between adjacent color blocks. In this case, A is the area of the color blocks and B is the area of the white light transmission area 17.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

卵日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

¹⁰ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-59322

@Int_Cl_1

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985)4月5日

G 02 F 1/133 G 09 F 9/00

126

7348-2H N-6731-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 5 頁)

❷発明の名称

液晶表示パネル

②特 願 昭58-167757

❷出 願 昭58(1983)9月12日

砂 明 者 荒 木 切 出 願 人 株式会

亮 輔

諏訪市大和3丁目3番5号 株式会社諏訪精工舎内

碩 人 株式会社諏訪精工舎 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

砂代 理 人 弁理士 最 上 務

99 網 移

発明の名称

液晶裂形パネル

特許請求の範囲

1.赤,蘇,竹の三瓜色から成るカターフィルターを被品投示パネルに組み合せてなるカター表示パネルにおいて、赤,森,背の光を透過する領域以外に白色光を透過する領域を有することを特徴とする被品数示パネル。

2. 赤、緑、竹の三原色の色ブロックからなるカワーフィルターにおいて調接する色ブロックの間隙を祝覚的に透明な領域としたことを特徴とする特許水の範囲第1項記載の液晶表示パネル。

発明の辞机な脱明

本気明は液晶投示パネルに関する。 時にカラーフイルター 企用いた液晶カラー投示パネルに関する。

浓晶娱示模匠は、低剂货配力、低低压图动、小

被晶裂示 接世のカラー化は、①二色性液晶による方法、②カラー 偏光板による方法、③ 故衆屈折を利用する方法、④カラーフィルターによる方法が考えられている。 との中で①~⑤の方法は视角が狭く表示 接触として問題が有る一方④の方法はカラーテレビとしてその応用が発表されている。

カラーフィルターを用いた液晶カラー 裂示接触の原理は第一図に示すように液晶パネル1を光シャンターとして用い、光顔2からの光盤を調整してカラーフィルター3に照射して表示を行うもので、カラーフィルターの各色プロック4,5,66と液晶パネルの画案とは一対一に対応している。新れによりフルカラーの表示を可能にしている。新1 図には遮光状態7と透過状態8を示し、存定の

特別昭60-59322(2)

色プロック5のみ光が透過している状態を示す。

カラーフィルターは第2図に示すように所定の 規則に従って赤,緑,作の色ブロック5,6,7 が配置されている。カラーフィルターは従来カラ 一様低较性に応用されているが、カラー機像交換 用の色分解フィルターは新2図回に示すように解 接するカラーブロックの間に Cr等の金属解9 や 長 色フィルター層を配置して色ブロック以外からの 光の途道を防いている。 解2図(b) に示すように解 後するカラーブロックを節間なく配配してもよい。

第2 図に示したカターフィルターを設示装置に 応用すると暗い設示となってしまう。 これはカタ ーフィルターが解3 図に示すように光の吸収によ り発色するためであり、赤、緑、竹の1組のカタ ープロンクに入射する光のおよそ3 分の1の光し か透過しない。解3 図中の10、11、12 はそれぞれ 赤、緑、竹の透過時性を示す。

カラー影示で単色の数示を行う場合は例えば育 色の数示の場合派及び殺への光は液晶部で遮光さ れるため、さらに3分の1の光盤となることから、 カラーフィルターでの設光母と合せて、入射光母 の9分の1の光母しか設示に寄与されない。との 他被品表示パネルをはさんでいる個光板によりか よそ4分の1となることから、トータルとして入 射光の数多の光しか設示に寄与していないことに なり、表示は非常に暗いものとなる。

表示を明るくするためには、第1に入射光の光 最を多くすることであり、すなわちパンクライト を明るくすることである。パンクライトを明るく することは消費電力の増加につながり、これがま た表示疑症の低消費電力化、小型化を阻当する。 そこでカラー液品表示パネルをより明るくする必 要がある。

1 つの方法としてカラーフィルターのカラーブロックの色を薄くする方法がある。カラーフィルターは、ゼラテン等の可染性機能に染料で染色したものが一般的に多く用いられており、色を薄くするには染料の最を減らすことで可能である。しかし染色を凝くすると第4 図に示すように色相が変化する。 44 図は赤の染色条件を変えたもので

あり、分光特性曲額10,13,14の順に部く染色してあってとの脳で色が食色に近づいてくる。したがって染色条件によって透過率を上げるととは、 色和が変化するため望ましくない。

本発明の目的はかかる欠点を除去し、より明る いカラー表示が可能な液晶カラー表示パネルを提供するととにある。

本発明はカラーブロックを選過した選択された 光以外に白色光を加えることにより、明るいカラ 一級示を可能にせんとしたものである。本発明に ついて好 5 図(a)(b)を用いて静しく説明する。第 5 図(a)はモザイク状のカラーフィルターで、第 5 図 (b)はストライブ状のカラーフィルターを示す。各 色のカラーブロックは所定の規則には光学的 に 3 明な領域をもりけてパックライトからの白色 光を滋消するよりになっている。

26 6 図に本発明による赤色の分光特性の例を示す。赤色のカラープロック部の分光特性INと比べ 周辺を白色透過領域とした分光特性16 は、短波及 Α/(Λ+Β)=ε×f/(α×δ) となる。

との値が大きい程、一般的に暗くなる。 以下契施例に巻づいてさらに詳しく説明する。 取締份1~8

35周860- 59322 (3):

ガラス悲放上に可染性例脂膜を 0.5~ 24m の腹段で途布し、ガラスマスク上のバターンをフォトリングラフイ技術で経写した可染性樹脂膜バターンを配性染料で赤色に染色する。染色した倒脂上に透明な防染膜を形成して後、赤色バターン形成を行い、再び防染膜を形成して、赤色バターン形成を行い、最後に保険膜を形成してカラーフィルターとする。

とのカラーフィルターの設面に選明 游電殿を形成して被晶炎示パネルの一方の遊板とし、他方の遊板は透明 遊板上に海殿トランジスター(以後エドエと略す)と透明 似極を形成したアクティブマトリックス 悲极とし、一般的な手法により液晶器 ポパネルを 副立てて液晶封入して液晶カラー表示パネルとした。

液晶カラー鉄 示パネルの 面楽 ピッチ (すなわちカラーフィルターの ピッチ) は a = 1 7 0 μ m 。 b = 1 4 0 μ m とし、 欧袋するカラーブロックの 側筋巾を d = 0 、5 、10 、15 、20 、25 、30 、40 4m

と変えて、西阪の明るさ、色彩,色相,見安さに ついて調べた結果を設に示す。

表1 契約例1~8の結果

契施例	b中越即	4√(8+8)×100	明るさ	色彩	色相	見安さ
1	0 ^{µm}	100 %	4	0	Ü	Δ
2	5	93.5	۵	Ü	(Ú)	0
3	10	87.4	0	0	0	0
. 4	15	81,4	0	0	0	0
5	20	75.6	0	0	0	Ö
6	25	70.1	Ø	۵	0	0
7	30	64.7	0	Δ	0	
8	40	54.6	0	×	.0	×

なお数1の評価基準は以下のように設定した。 ①明るさ一入射光に対する透過光の部合(すなわち透過率)が、30%未消は×,30%以上40%未消はへ,40%以上50%未消は0,50%以上は②とした。

②色彩一単色表示(例えば赤)の場合の分光特性

において辺辺光のりち白色透過光(新6図中のA)の初合が、70岁以上を×,50岁以上70岁 求消を△,20岁以上50岁未満を①,20岁未 湖を②とした。

③色相一色相は白色光の温合によって大きく変わらないため一様に○とした。

②見安さ一時れた日の室内で窓から2mの所で以破し、8サンブルを4段階に分けた。

契約例1~8の結果から画面の内で色ブロンク部(独色部)が70~95%の範囲であれば、明るさ、色彩,色相,見安さの点でよい設示が得られる。いいかえれば、画面の5~30%を白色光透過倒壊とすることにより、より見安い表示となる。

図面の何単な説明

部1 図は故品カラー設示整匠の破略図であり、 ぼ2 図(a)及び記2 図(b)は、液晶カラー発示パネル に用いられた従来のカラーフイルターである。

前3図はカターフイルターの各色フイルター部

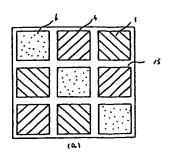
の分光特性を示す。

第 5 図回及び第 5 図的は本発明による液晶カラー 表示パネルのカラーフィルターの例を示し、第 6 図はその分光特性の一例として赤色フィルターの分光特性を示す。

鮮7図は第5図心の拡大図である。

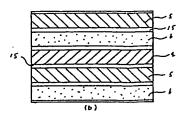
以上

出頭人 株式会社旅訪稍工合 代理人 弁理士 最 上 務

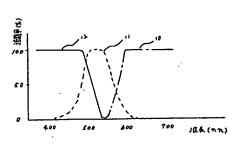




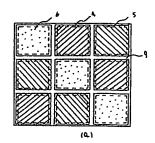
第 1 図

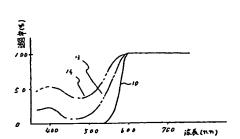


第 2 図

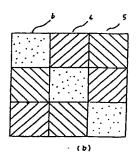


第 3 区

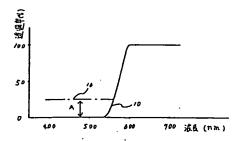




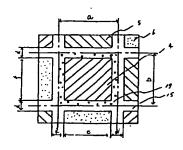
第 4 図



第 5 図



第 6 図



第 7 図